

| Categorie/Branche | Subgroep | Omschrijving project | Jaar van inbedrijfstelling | Klant | Capaciteit van de installatie | Techniek | Hoofdaannemer of eventuele onderaannemers |
|---|-----------------------|--|----------------------------|---------------------------------|-------------------------------|---|---|
| Food - Diepvriesgroente / Voedingsmiddelindustrie | Effluent hergebruik | Het waswater van de groenten, die direct van het land komen, wordt in een standaard biologisch actief slijbzuivering gezuiverd. Een deelstroom van 30 m³/hr van het gezuiverde water wordt via ultrafiltratie, omgekeerde osmose en UV hergebruikt voor het wassen van groente. De 30 m³/hr is 50% van de totale waterbehoefte. Het gezuiverde water wordt gemengd met grondwater in 600 m³ buffer, vanwaar het water via een UV als proceswater gebruikt wordt. | 2004 | Pasfrost NV, Zonnebeke (Belgie) | 30 - 60 m³/hr | UF, RO, UV | See-Water België Norit Wedeco UV |
| Voedingsmiddelen/Food Frisdrankenindustrie | Proceswaterhergebruik | Voor de brancheorganisatie NFI zijn 9 frisdrankbedrijven doorgelicht op waterverbruik. Hierbij is gekeken naar verdere mogelijkheden voor waterbesparing en hergebruik. Uit dit onderzoek is gebleken dat de frisdrankindustrie op een verantwoorde manier met water omgaat, maar dat verder hergebruik mogelijk is. | 2002 | NFI | | <ul style="list-style-type: none"> ♦hergebruik van koelwater als spoelwater ♦opvang condenswater als ketelvoedingswater ♦opwerken en hergebruik natronloog door toepassing van Nanofiltratie | Royal Haskoning |
| Voedingsmiddelenindustrie | Industriewater | Ontwikkeling van een methodiek voor het definiëren en borgen van waterkwaliteit in de voedingsmiddelenindustrie. Methodiek wordt met name ingezet bij waterhergebruik en kringloopsluiting. Cases bij HAK Heinz, Prochamp en Vezet. | 2004-2005 | VIGEF en Frugi Venta | | | TNO in samenwerking met Vitens Industriewater |