

Categorie/Branche	Subgroep	Omschrijving project	Jaar van inbedrijfstelling	Klant	Capaciteit van de installatie	Techniek	Hoofdaannemer of eventuele onderaannemers
Elektrochemie		Hergebruik van proceswater leidt tot grote besparing van het waterverbruik en tot een sterke vermindering van de afvalwaterstroom bij fabrikant van elektrische componenten te Zwolle	2001	BC Components	600 m³/dag	Omgekeerde osmose	Hatenboer-Water
Apparatenbouw		Hergebruik van koel- en snijolie in fabriek van apparatenbouw te Groningen	2003	Apparatenfabriek Helpman	12 m³/dag	Ultrafiltratie	Hatenboer-Water
Elektronica/Halfgeleider		Kringloopsluiting voor nieuwe generatie halfgeleiderproductie. Een team van water- en Europese halfgeleiderproductiespecialisten, onder aanvoering van DHV, heeft een project uitgevoerd met als doel het sluiten van de waterkringloop in de "fabriek van de toekomst". Het team bedacht een slimme segregatie van waterstromen waarbij voor elke afvalwaterstroom bepaald is hoe deze het beste kan worden opgewerkt en hergebruikt. Bij de zuiveringsconcepten spelen membraan-technieken een belangrijke rol zoals hyperfiltratie, elektrode-ionisatie, membraanbioreactor en electrodialyse. Tenminste 96% van het afvalwater kan worden hergebruikt. Een rekenmodel is opgezet waarmee afhankelijk van locatiespecifieke kostenaspecten kan worden nagegaan of kringloopsluiting economisch daadwerkelijk haalbaar is. Het ontwikkelde segregatiemodel wordt thans in veel ontwerpen toegepast.	1999-2000	Europese halfgeleider-industrie	50-500 m³/h	Crystalactor; UF; RO; electrodialyse; stripping; MF; MBR	DHV, Christ AG, Zwitserland; Hager&Elsaesser, Duitsland; IMEC, België; Philips Semiconductors Ltd, Nederland; SETEC, Frankrijk; ST Microelectronics, Italië; Union Miniere, België
Transport/luchthavens		MBR voor hergebruik van afvalwater. Communaal afvalwater van een luchthaven- en industrie-complex wordt vergaand gezuiverd met een membraanbioreactor. Het gereinigde water wordt hergebruikt voor industriële toepassingen (proces- en koelwater) en beregening.		Ben Gurion Airport, Israël	1.200 m³/dag	MBR	DHV